



# COMUNE DI CONCA DELLA CAMPANIA

Medaglia di Bronzo al Merito Civile

PROVINCIA DI CASERTA

81044 – Piazza Umbeto I

☎ 0823/923221

0823/1302581

☎ 0823/1581128

☎ Cod. fisc.: 83000540613

C.C. postale: 12032819

## COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE PER USO AMMINISTRATIVO E D'UFFICIO DELLA DETERMINAZIONE N. 40 DEL 31-12-2018

Registro Generale n. 227

### DETERMINAZIONE DEL SETTORE FINANZIARIO

N. 40 DEL 31-12-2018

Ufficio: RAGIONERIA

**Oggetto: Impegno per trasferimento fondi alla Comunità Montana "Monte Santa Croce".**

L'anno duemiladiciotto addì trentuno del mese di dicembre, il Responsabile del servizio Sig. ALBERICO DI SALVO

Visto il D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267;

Visti gli artt. 3 e 13 e segg. Del D. Lgs. 31/3/2001, n. 165;

Visto il Regolamento Comunale di Contabilità;

Visto il vigente regolamento sull'ordinamento degli Uffici e dei Servizi;

Visto il vigente regolamento, lavori, forniture e servizi in economia;

**VISTA** la deliberazione di G.C. n. 42 del 10/06/2014, esecutiva, con la quale è stato attribuito l'incarico di responsabile dell'Area Finanziaria ed Amministrativa ai sensi dell'Art.53 comma 23 L.388/2000 e art.29 comma 4 L.488/01 al sottoscritto;

**VISTA** la deliberazione di C.C. n. 12 del 30/04/2018, esecutiva, con la quale si approvava il D.U.P. 2018/2020- il bilancio di previsione 2018/2020 ed i relativi allegati;

**VISTA** la deliberazione di G.C. n. 42 del 22/08/2018, immediatamente eseguibile, con la quale si approvava il P.E.G. per l'e.f. 2018 ed il triennio 2018/2020;

#### **PREMESSO:**

- che la Comunità Montana "Monte Santa Croce" con sede in Roccamonfina comprende i territori di otto comuni, tra cui il comune di Conca della Campania;
- che la Comunità Montana "Monte Santa Croce" con deliberazione del Consiglio Generale n.8/2015 stabiliva le somme a carico dei comuni da trasferire alla Comunità Montana;
- che la somma da trasferire a carico di questo Ente ammonta ad € 1.381,60;

**VISTA** la disponibilità di € 1.381,60 al capitolo 46, destinato ai trasferimenti alla Comunità Montana;

**RITENUTO** necessario provvedere ad impegnare la somma di € 1.381,60 a favore della Comunità Montana "Monte Santa Croce" con sede in Roccamonfina;

**VISTO** il D.Lgs. 267/2000;

**DETERMINA**

La premessa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

1. Di impegnare la somma di € 1.381,60, a favore della Comunità Montana “Monte Santa Croce” con sede in Roccamonfina;
2. Di provvedere con successivo atto alla liquidazione delle somme sopra impegnate;
3. Di imputare la spesa di € 1.381,60 alla Missione 1 – Programma 1 – Titolo 1 – PEG 46 del Bilancio di previsione E.F. 2018 gestione competenza;

**DI TRASMETTERE COPIA DELLA PRESENTE**

- All’Ufficio Segreteria per la conservazione degli atti;
- All’Ufficio del Messo Notificatore per la pubblicazione all’Albo Pretorio on line, sul sito istituzionale di questo Comune accessibile al pubblico (art. 32, comma 1, della Legge 18 giugno 2009, n. 69) -.
- All’Ufficio Finanziario per i provvedimenti di competenza;

*“Si attesta il rispetto delle disposizioni previste dal D.L. 83/2012 Convertito in L. 134/2012 – Art. 18” -.*

F.to IL RESP.LE DELL’AREA FINANZIARIA  
IL SINDACO  
(*Alberico DI SALVO*)

2018 - DETERMINA IMPEGNO COMUNITA' MONTANA

---

**VISTO DI COPERTURA FINANZIARIA**

Si attesta la copertura finanziaria del presente provvedimento, ai sensi dell’art. 151, comma 4, del D. Lgs. 267/2000;

€ 1.381,60 - Missione 1 – Programma 1 – Titolo 1 – PEG 46 del Bilancio di previsione E.F. 2018

*“Si attesta il mantenimento degli equilibri di bilancio ai sensi dell’art. 3 comma 1 della Legge 174 del 10/10/2012” -.*

F.to IL RESP.LE DEL PROCEDIMENTO  
(*Dott.ssa Antonietta PICCIRILLO*)

F.to IL RESP.LE DELL’AREA FIN.RIA  
IL SINDACO  
(*Alberico DI SALVO*)

---

**ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE**

Della suestesa determinazione viene iniziata oggi la pubblicazione all'Albo Pretorio on-line per 15 giorni consecutivi dal 10-01-2019 al 25-01-2019 sul sito web istituzionale di questo Comune accessibile al pubblico (art.32, comma 1, della legge 18 giugno 2009, n.69).

Lì 10-01-2019

**IL MESSO COMUNALE**  
**f.to CARMELA DI TOFANO**

---

Copia conforme all'originale.

Lì

F.to IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
Sig. ALBERICO DI SALVO